

W S T K O R A D I

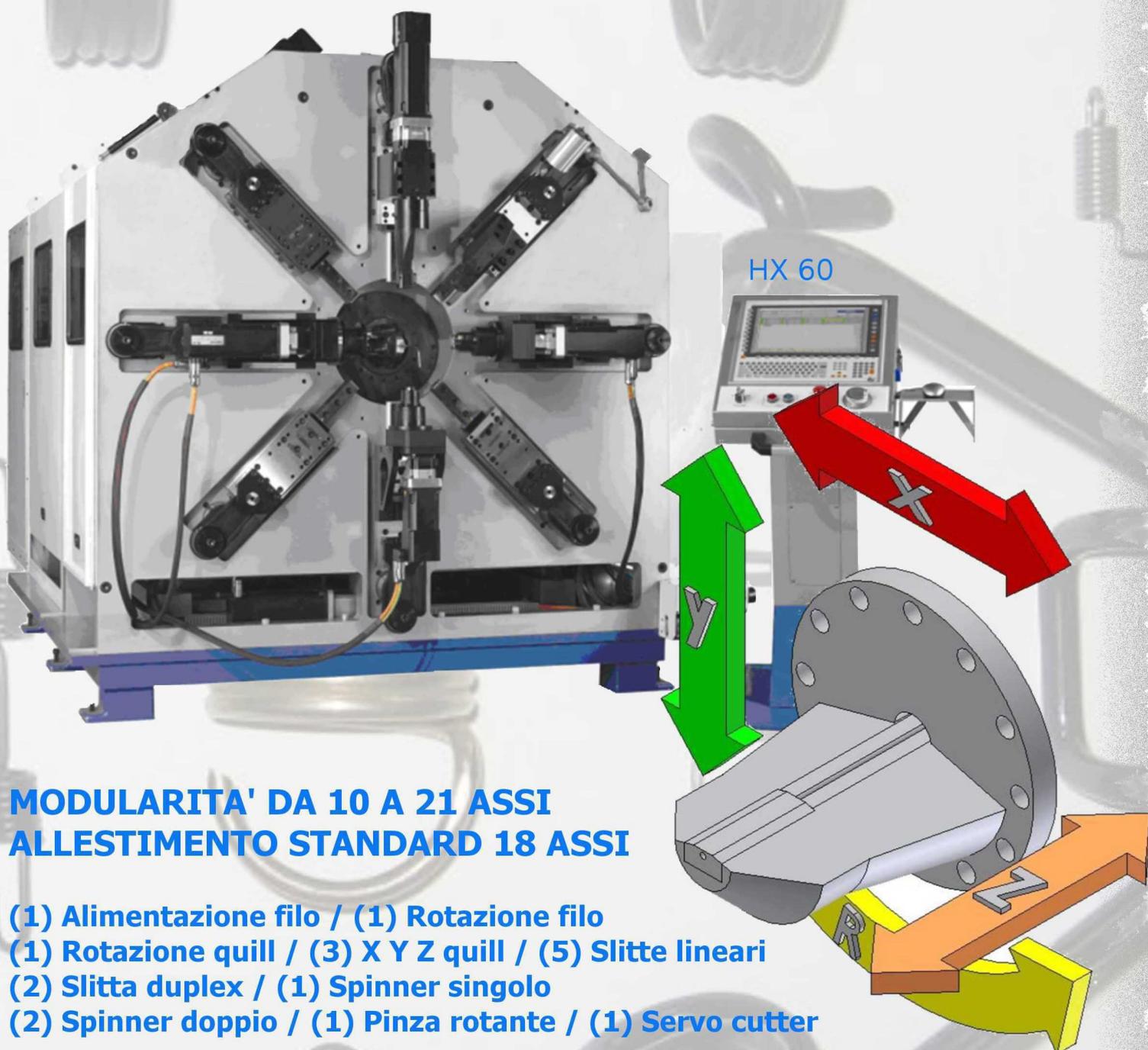
**TIK**

WIRE & STRIP TECHNOLOGY

W.S.T. KORADI Srl  
Via Bersaglio, 5  
Italy 22015 Gravedona ( CO )  
Tel. +39 0344 85164  
Fax +39 0344 95106  
Mail wst.koradi@gmail.com

# MULTIFORMER NUCOIL SERIE HX

UNIVERSALE-RIVOLUZIONARIA-VELOCE-FACILE



**MODULARITA' DA 10 A 21 ASSI  
ALLESTIMENTO STANDARD 18 ASSI**

- (1) Alimentazione filo / (1) Rotazione filo
- (1) Rotazione quill / (3) X Y Z quill / (5) Slitte lineari
- (2) Slitta duplex / (1) Spinner singolo
- (2) Spinner doppio / (1) Pinza rotante / (1) Servo cutter

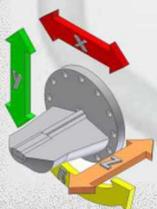
**NUCOIL**

## La posizione del quill non ha più limiti!!!

Questo è il concetto innovativo della nuova multislitte a 21 assi, progettata per produrre, a cadenza elevata, molle e particolari in filo con pieghe estremamente complesse. Unica sul mercato internazionale con il rivoluzionario sistema **"Quill Position Control"**, si distingue per l'alta velocità di produzione e la facilità di utilizzo. Il cuore di questo ingegnoso sistema è composto da sei assi indipendenti e interpolanti. L'intero gruppo avanzamento-filo, rotazione-filo e rotazione-quill si muove su 3 assi (X Y Z) che rendono, di fatto, tridimensionale il posizionamento del filo rispetto a tutti gli utensili utilizzati per le pieghe. Questa particolarità permette di avere sempre il filo nella posizione migliore e semplifica tutte le operazioni di piega. Avendo a disposizione sino a 8 slitte lineari, si riesce a ridurre le operazioni di rotazione del filo e ad incrementare ulteriormente la produttività. La slitta lineare superiore è dotata di piegatore pivotante a controllo elettronico. La macchina può essere completata con spinner semplici, spinner doppi con cambio raggio, unità di taglio/refilatura e pinze di presa rotanti. Tutte le unità elencate sono comandate da assi indipendenti. Tutti gli assi sono dotati di encoder assoluto e trasmissione digitale dei dati.



HX 35

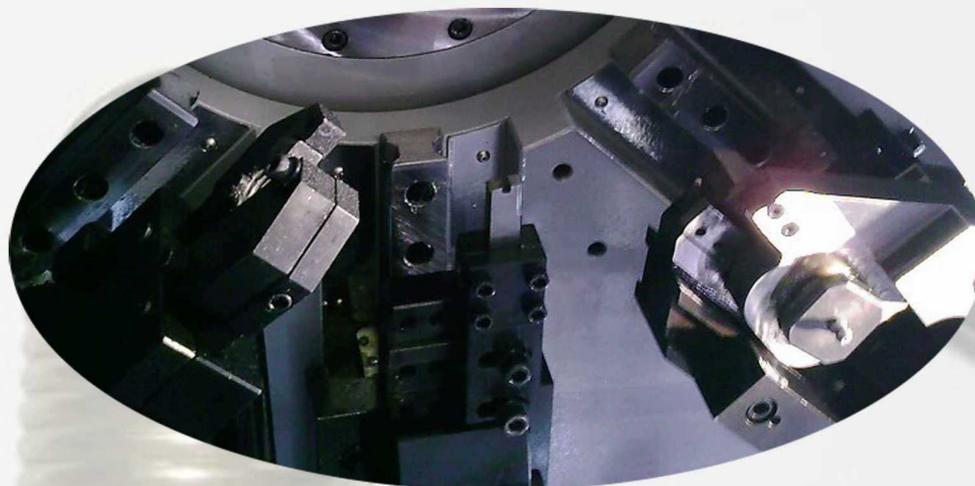


# QPC

U  
I  
L  
L  
O  
S  
I  
T  
I  
O  
N  
C  
O  
N  
T  
R  
O  
L



Nelle due foto sopra viene evidenziato il movimento del quill. Con il "Quill Position Control" è possibile avere un'area di lavoro molto più ampia. Gli assi X e Y si muovono di 120 mm (150 mm per HX-60) e il movimento dell'asse Z è di 60mm (75 mm per HX-60); non un semplice spostamento di qualche millimetro, ma un vero movimento che facilita ulteriormente tutte le operazioni di avvolgimento e piega.



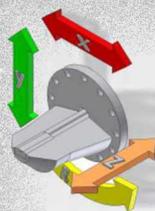
La foto sopra illustra la pinza rotante ed il taglio a cesoia. Con la pinza di presa rotante (a sinistra nella foto) è possibile realizzare molle a trazione complesse, senza l'utilizzo di una stazione di occhiellatura supplementare. Questo tipo di pinza grazie al sistema "Quill Position Control" è utilizzabile su tutti i tipi di molle. Con il taglio a cesoia (a destra nella foto) è possibile tagliare i fili di diametro superiore a 4 mm. senza sovraccaricare il quill ed eseguire spuntature e rifilature durante il ciclo di lavoro.



La foto a sinistra illustra la slitta superiore di avvolgimento, dotata di piegatore pivotante comandato da un asse indipendente. Con questo sistema, il passaggio da avvolgimento destro a sinistro avviene con la semplice rotazione del quill e del piegatore pivotante; è anche possibile controllare il pre-carico di avvolgimento.

La foto a destra illustra lo spinner doppio con cambio raggio elettronico. La configurazione a due assi permette di avere la regolazione indipendente per angolo di piega e raggio interno.





# CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	HX 35	HX 60	
Diametro filo	0,8 - 3,5 mm	2,0 - 6,0 mm	
Velocità alimentazione filo	110 mt/min	65 mt/min	
Coppie di rulli avanzamento	3 coppie	3 coppie	
Valore Min/Max avanzamento	0,01 - illimitato	0,01 - illimitato	
Valore Min/Max slitte lineari	0,01 - 120 mm	0,01 - 160 mm	
Valore Min/Max rotazione filo	$\pm 0,01^\circ - 359^\circ$	$\pm 0,01^\circ - 359^\circ$	
Valore Min/Max assi X Y Z ( quill )	$\pm 0,01 - 60$ mm	$\pm 0,01 - 75$ mm	
Valore Min/Max asse spinner	$\pm 0,01 - 9999^\circ$	$\pm 0,01 - 9999^\circ$	
Area di lavoro spostamento quill ( assi X Y )	$\varnothing 120$ mm	$\varnothing 160$ mm	
Spostamento assiale max quill ( asse Z )	60 mm	75 mm	
Diametro massimo lavorabile	200 mm	250 mm	
Rapporto di avvolgimento minimo	4	4	
Peso	6300 Kg	11000 Kg	
Dimensioni	Profondità	3,090 mt	4,155 mt
	Larghezza	2,145 mt	2,795 mt
	Altezza	2,015 mt	2,100 mt

Con riserva di modifiche senza preavviso



**W.S.T. KORADI Srl**  
**Via Bersaglio, 5**  
**Italy 22015 Gravedona ( CO )**  
**Tel. +39 0344 85164**  
**Fax +39 0344 95106**  
**Mail [wst.koradi@gmail.com](mailto:wst.koradi@gmail.com)**

## Nostre rappresentanze



**Avvolgitrici / Springformers / Multiformers**

COSTR. MECC.  
**KORADI**  
GERA LARIO (COMO)

**Trancia-piegatrici / Macchine transfer speciali**



**Molatrici elettroniche / Caricatori automatici**